JUKI

PLC-2700 Series
ポストベット本縫総合送り水平大釜ミシン

JUKI ECO PRODUCTS

自動車シート・ソファー・スポーツ用品など、
厚物ステッチに最適な最新鋭機です!!

1本針タイプ

PLC-2710
PLC-2710-7
（セミドライヘッド・自動糸切り）

PLC-2710S-7-0BB/CP-180C

2本針タイプ

PLC-2760
PLC-2760-7
（セミドライヘッド・自動糸切り）

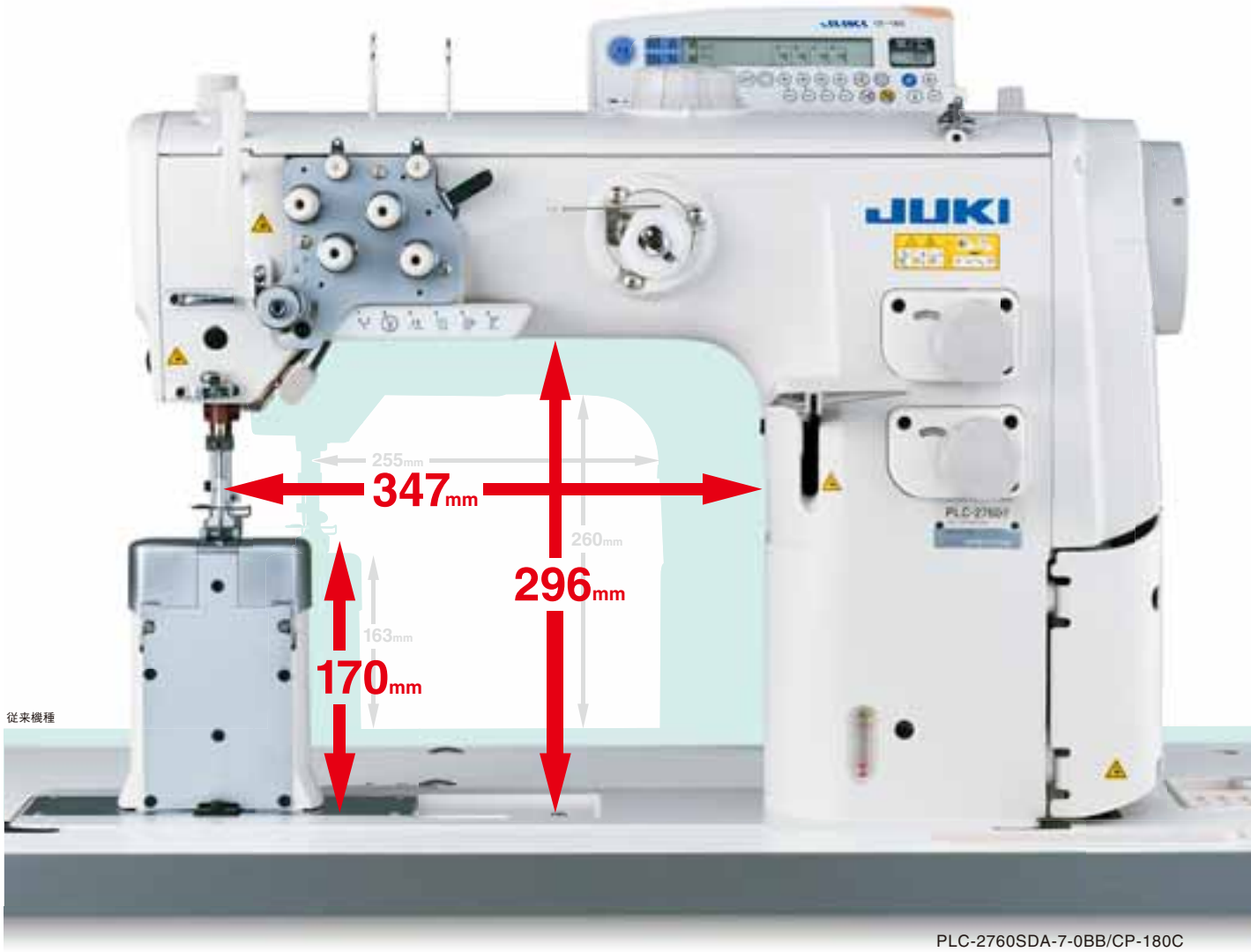
PLC-2760SDA-7-0BB/CP-180C

ポストベット本縫総合送り水平大釜ミシン

PLC-2700 Series

厚物ステッチに最適な最新鋭機

フトコロが広くなり作業性向上!



PLC-2760SDA-7-0BB/CP-180C

本物志向のステッチ!

小物立体縫製
(カーシートのヘッドレスト・アームレストなど)

トップステッチ
(カーシート・ソファーなど)

※ガイド付き押えを使用。

縫い品質、作業性を向上

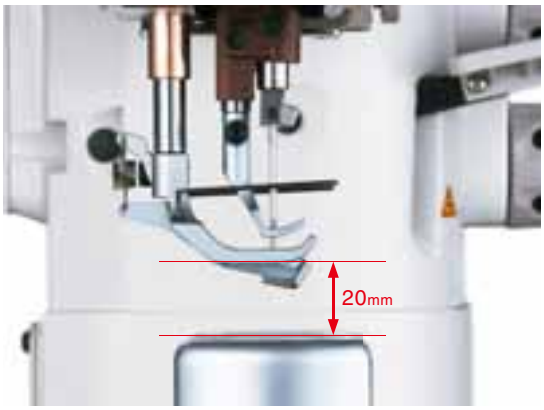
素材を選ばない最適な送り機構

縫いズレのない交互上下機構

素材が変化しても送り交互上下量のバランス変化が少ない送り機構を採用しています。交互上下量は最大9mmで、ミシン上部の大型ダイヤルで簡単に設定できます。

高い押え上昇量

自動押え上げによる押え上げの高さは20mmを実現。高級ソファーなどでレザーと厚みのあるスポンジなどを縫い合わせる工程も楽に行なえます。



下送り上下運動量が調節可能

下送り上下運動量を調整可能にしました。素材や糸に最適な送りでの縫いができます。別のサブクラスミシンを準備する必要がありません。

上送りと下送りの比率が変更可能

上送り量はそのままで、下送り量のみが調整でき上送りと下送りの比率が変えられ、縫いズレ防止に役立ちます。

ポストベッド本縫総合送り水平大釜ミシン

PLC-2710S/2760S

ステッチ工程にはかかせない
糸切りなしミシンのスタンダードタイプです。

PLC-2710S

新機構による優れた作業性

新採用の糸切り機構

最大縫い長さ12mmでも安定した糸切りが実現。

水平2倍釜を標準装備

針受け当たり量をネジで変更可能にした釜を標準に採用。針受けの調整が簡単にでき、目飛びの防止や、剣先の摩耗を抑えます。

新採用の新給油機構

油が逆流しない新機構により低速でもパワフルで安定した給油方式を採用。釜への給油が安定するためきれいな縫いを実現。

ダブルテンションを標準装備

太糸での高張力縫製に対応したダブルテンション方式を標準装備。

多機能な6連手元スイッチ（糸切りミシン）

糸切り付きは6連手元スイッチで針糸テンションをシングル、ダブルに切替え（素材厚さへの対応力アップ）、交互上下量切り替え、縫い目長さ切り替えなどがスイッチ1つで行なえます。

異なる縫い目長さが切り替え可能

糸切りミシンは2ピッチダイヤルを標準装備しています。1台で2種類の縫い目長さを瞬時に切り替えて使用できます。

新下糸巻き装置

下糸巻き装置は糸の巻き始めを手作業で巻く必要がなくセットするだけで巻き始めます。

●音振動の低減

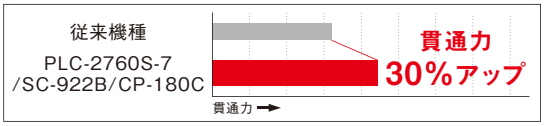
面部部品の軽量化、釜の歯車をかさ歯車に変更したことにより、滑らかな動力伝達ができ音振動が低減しました。

●高トルクのダイレクトドライブモーター搭載

糸切りミシンは厚物素材に対応した高トルクのダイレクトドライブモーターを採用しました。応答性に優れ段部縫製時でも強い貫通力を確保します。

※糸切りなしは除く

●素材貫通力のUP



機種表示

頭 部

1本針（糸切りなし）

PLC2710S□□□□□□□

自動押え上げ区分	コード
なし	
AK装置付き（ペダル式）	B

装置区分	コード
なし	
BT･DL装置付き（手元SW付き）	/BT/DL

※BT･DL装置付きはAK装置付きのみ対応可

1本針（糸切り付き）

PLC2710S70BB

自動押え上げ区分	コード
AK装置付き（ペダル式）	B

2本針（糸切りなし）

仕様区分	コード
標準	S

押え足区分	コード
センターガイド付き	A

PLC2760S□A□□□□□□□

針幅区分	コード
6mm	B
8mm	C
10mm	D
12mm	E

自動押え上げ区分	コード
なし	
AK装置付き（ペダル式）	B

装置区分	コード
なし	
BT･DL装置付き（手元SW付き）	/BT/DL

※BT･DL装置付きはAK装置付きのみ対応可

2本針（糸切り付き）

PLC2760S□A70BB

針幅区分	コード
6mm	B
8mm	C
10mm	D
12mm	E

押え足区分	コード
センターガイド付き	A

自動押え上げ区分	コード
AK装置付き（ペダル式）	B

脚 卓

電装ボックス区分	コード
SC-922B	922B

JTP24□922B□

ペダル区分	コード
キャスターなし1ペダル	0
キャスターなし3ペダル(PK70)	A

電装電圧区分	コード
単相 100V	A
三相 200V	J

操作パネル

CP18C

CP180C

オプション

吊り定規H152

品名	品番
吊り定規(組)	MAH-152010A0
吊り定規取付け板	40112214
M5止めねじ	SM6051402TP × 2ヶ
M6止めねじ	SM6061402TP × 2ヶ

※吊り定規(組)の取り付けには上記のもの全てが必要です。

膝スイッチ

品名	品番
膝スイッチ(組)	40025036
木ねじ	SK3514000SC

出荷頭部仕様とオプション装置の組合せ

①AK装置キット　：[40138572]
②BT/DLキット(手元スイッチ付)　：[40138898]
③AK/BT/DLキット(手元スイッチ付)：[40138573]

	出荷頭部装着装置				ゲージサイズ(mm)	オプション対応(後付け)可能な装置
	AK装置	BT装置	DL装置	手元SW		
PLC-2710	—	—	—	—	—	① or ③
	○	—	—	—	—	②
	○	○	○	○	—	—
PLC-2710-7	○	○	○	○	—	—
PLC-2760	—	—	—	—	6/8/10/12	① or ②
	○	—	—	—	6/8/10/12	②
	○	○	○	○	6/8/10/12	—
PLC-2760-7	○	○	○	○	6/8/10/12	—

仕様

機種名	PLC-2710	PLC-2710-7	PLC-2760	PLC-2760-7
仕様	1本針		2本針	
	—	自動糸切り	—	自動糸切り
最高縫い速度	2,500sti/min			
使用針	135×17 Nm100～180 標準Nm140			
可縫い糸番手	#30～#5			
縫い目長さ	最大 12mm(正逆共)			
縫い目調整方式	1Pダイヤル	2Pダイヤル	1Pダイヤル	2Pダイヤル
天秤方式	リンク			
返し縫い方式	レバー式	エアー式タッチバック	レバー式	エアー式タッチバック
針棒ストローク	40mm			
使用釜	水平 2.0倍 ラッチ釜			
押え上昇量	押え上げレバー …… 10mm 自動押え上げ …… 20mm			
交互上下量	1～9mm			
交互上下量調整方式	ダイヤル調整式			
DL装置	オプション	標準装備	オプション	標準装備
安全装置	標準装備			
下糸巻き装置	アーム内蔵式(ワンタッチタイプ)			
下送り微量調整機構	標準装備			
給油方式	セミドライヘッド・集中タンク方式／釜自動給油(油量残量表示付き)			
フトコロ広さ	347mm(押え棒心～アーム付根)			
釜軸台部高さ	170mm(ベット上面～針板上面)			
膝上げ装置	標準装備	なし	標準装備	なし
自動押え上げ装置	オプション	標準装備	オプション	標準装備
頭部質量	76kg	81kg	79kg	84kg
電源/消費電力	単相100V、三相200V / 193VA(糸切り装置付きミシン)			
エアー消費量	—	0.1dm³/min(ANR)	—	0.1dm³/min(ANR)

*sti/minはStitches per Minute(針/分)の略です。

JUKI ECO PRODUCTS　JUKI ECO PRODUCTS基準をクリアした環境に配慮した商品です。

JUKI ECO PRODUCTS

●従来機種比で28%の省電力化を達成。
●従来機種と比較して騒音を6.0dB低減。
●RoHS指令などの有害化学物質規制よりも更に厳しいJUKIグループグリーン調達ガイドラインをクリアしています。

JUKI ECO PRODUCTSの詳細につきましては http://www.juki.co.jp/eco/index.html を参照下さい。

*RoHSとは、欧州(EU加盟国)で電気・電子機器を対象に、有害物質(鉛、水銀、カドミウム、六価クロム、など)の使用を制限した指令。JUKIグリーン調達ガイドラインは、それらに加え、自主的に環境負荷物質の排除を定めた基準です。

※上記はPLC-2760S-7(ダイレクトドライブ自動糸切りミシン)のものです。

JAB CM001　ISO 14001 JSAE389　UKAS MANAGEMENT SYSTEMS 089

対象事業所名:JUKI株式会社本社
登録範囲:工業用ミシン(家庭用ミシン)産業用ロボット等の研究、開発、設計・販売、保守サービス、データ入力システムの販売・保守サービスにおける
①環境への影響に配慮した製品開発及び技術開発
②グリーン調達及びグリーン購入
③省エネルギー(CO2排出量の削減)
④省資源(用紙購入量の削減等)
⑤廃棄物の削減及びリサイクル
⑥物流の効率化(モーダルシフト、梱包の改善等)
を推進するための環境マネジメントシステム

JUKI株式会社
縫製機器ユニット
〒206-8551　東京都多摩市鶴牧2-11-1
☎042(357)2254(ダイヤルイン)
FAX042(357)2274
http://www.juki.co.jp

お買い求め、ご相談は

JUKI販売株式会社
本　　社……☎042(357)2530 FAX042(357)2540
東北カスタマーズセンター……☎0197(25)2725 FAX0197(25)2790
関東カスタマーズセンター……☎042(357)2536 FAX042(357)2541
中部カスタマーズセンター……☎052(400)1234 FAX052(400)9216
北陸カスタマーズセンター……☎076(224)8805 FAX076(224)8806
近畿カスタマーズセンター……☎06(6339)7124 FAX06(6339)7136
中四国カスタマーズセンター……☎084(972)3880 FAX084(972)2380
四国カスタマーズセンター……☎084(972)3880 FAX0898(25)0334
九州カスタマーズセンター……☎0942(44)1835 FAX0942(44)9729

※仕様及び外観は改良のため予告なく変更することがあります。
安全にご使用いただくために、使用前に必ず取扱説明書をお読みください。
このカタログの記載内容は2013年3月現在のものです。(Cat.No.C01-00)